

## A 碟盤安裝

- a1. 碟盤螺絲:將碟盤放置於花鼓的安裝平面上,並確認碟盤上箭頭所指方向同於車輪前進的旋轉方向。使用T25梅花板手將M5碟盤螺絲依序鎖緊於花鼓上,鎖緊扭力6-8Nm(54~71 in.lbs)。(FIG.1)
- a2. 中心鎖入式:將碟盤安裝至花鼓的裝配面上,使用套筒將鎖環鎖附於花鼓上,鎖緊扭力35-40Nm(310~355 in.lbs)(如FIG.1)。

## B 將碟剎安裝於前叉或車架上 IS mount(51mm)

- b1. 將卡鉗安裝到前叉或車架上(FIG.2),鎖緊扭力8-10Nm(71~89 in.lbs)。
- b2. 旋轉手動調鈕使來令片與碟盤之間左右間隙平均即可(FIG.3)(此為最佳效果)。
- b3. 轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟b2,若輪子能自由轉動而無前述現象,即進入下一步驟。  
將剎車內線穿過外殼再穿過卡鉗吊線孔(FIG.2),設計為雙邊浮動設計,須注意外殼是否干涉(干涉會影響浮動之順暢度)(FIG.7)
- b4. 再穿過吊線螺絲及華司(FIG.2)。拉緊剎車內線,並鎖緊吊線螺絲,鎖緊扭力6-8Nm(54~71 in.lbs),使內線固定於力臂上。上述步驟完成後,轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟b2-b4,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為完成安裝。

## C. 維護

- c1. 當剎車力減弱時或把手握感太軟時,代表來令片已磨損,必須調整來令片間隙位置以恢復原來的最佳狀態。此時需先鬆開M4內六角螺絲(FIG.2),再順時針方向旋轉調整螺絲(FIG.9),使手把能與自行車把手大約呈平行狀態。再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-2Nm(9~18 in.lbs)。旋轉手動調鈕使來令片與碟盤之間左右間隙平均即可(FIG.3)(此為最佳效果)。若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟b2-b4,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為完成安裝。
- c2. 剎車時,若發出刺耳的金屬聲,表示來令片已經磨耗,必須更換,此時須先將輪子卸下,取出彈片,並鬆開M4內六角螺絲(FIG.2),逆時針方向旋轉調整螺絲(約3~4圈)。取出已磨損來令片,先取出外側來令片,再取出內側來令片(FIG.9)。將新的來令片放入,先放內側來令片,再放外側來令片,再將彈片確實定位於來令片凹槽處,此時來令片更換完成,調整來令片間隙位置以恢復原來的最佳狀態,順時針方向旋轉調整螺絲(FIG.9),使手把能與自行車把手大約呈平行狀態。再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-2Nm(9~18 in.lbs)。依照”將碟剎安裝於前叉或車架上IS mount(51mm)”之安裝步驟,繼續完成安裝。

## D 將碟剎安裝於前叉或車架上 Post mount(74mm)

- d1. 將卡鉗螺絲將卡鉗安裝到前叉或車架上(FIG.5),無須鎖緊,使卡鉗能左右調整位置。
- d2. 手動旋轉力臂(FIG.10),此時來令片將碟盤夾緊(FIG.4),手的力量不可將碟盤變形或位移(FIG.8),再鎖緊卡鉗螺絲(FIG.5),鎖緊扭力8-10Nm(71~89 in.lbs)。完成鎖附即可放開力臂。
- d3. 轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟d2,若輪子能自由轉動而無前述現象,即進入下一步驟。
- d4. 將剎車內線穿過外殼再穿過卡鉗吊線孔(FIG.5),設計為雙邊浮動設計,須注意外殼是否干涉(干涉會影響浮動之順暢度)(FIG.7),再穿過吊線螺絲及華司(FIG.5)。拉緊剎車內線,並鎖緊吊線螺絲,鎖緊扭力6-8Nm(54~71 in.lbs),使內線固定於力臂上。上述步驟完成後,轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟D,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為完成安裝。

## E. 維護

- e1. 當剎車力減弱時或把手握感太軟時,代表來令片已磨損,必須調整來令片間隙位置以恢復原來的最佳狀態。此時需先鬆開M4內六角螺絲(FIG.5),再順時針方向旋轉調整螺絲(FIG.9),使手把能與自行車把手大約呈平行狀態。再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-2Nm(9~18 in.lbs)。  
鬆開卡鉗螺絲(FIG.5),輕壓把手不放使卡鉗定位即可,避免外殼產生過度的側向張力而產生(FIG.8)的問題,此時來令片將碟盤夾緊(FIG.4),再鎖緊卡鉗螺絲,鎖緊扭力8-10Nm(71~89 in.lbs),轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟D,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為完成安裝。
- e2. 剎車時,若發出刺耳的金屬聲,表示來令片已經磨耗,必須更換,此時須先將輪子卸下,取出彈片,並鬆開M4內六角螺絲(FIG.5),逆時針方向旋轉調整螺絲(約3~4圈)。取出已磨損來令片,先取出外側來令片,再取出內側來令片(FIG.9)。將新的來令片放入,先放內側來令片,再放外側來令片,再將彈片確實定位於來令片凹槽處,此時來令片更換完成,調整來令片間隙位置以恢復原來的最佳狀態,順時針方向旋轉調整螺絲(FIG.9),使手把能與自行車把手大約呈平行狀態。再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-2Nm(9~18 in.lbs)。依照”將碟剎安裝於前叉或車架上Post mount(74mm)”之安裝步驟,繼續完成安裝。

## F 將碟剎安裝於前叉或車架上 Flat mount(34mm)

- f1. 將卡鉗螺絲將卡鉗安裝到前叉或車架上(FIG.6),無須鎖緊,使卡鉗能左右調整位置。
- f2. 手動旋轉力臂(FIG.10),此時來令片將碟盤夾緊(FIG.4),手的力量不可將碟盤變形或位移(FIG.8),再鎖緊卡鉗螺絲(FIG.6),鎖緊扭力6-8Nm(54~71 in.lbs)。完成鎖附即可放開力臂。
- f3. 轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟f2,若輪子能自由轉動而無前述現象,即進入下一步驟。
- f4. 將剎車內線穿過外殼再穿過卡鉗吊線孔(FIG.6),設計為雙邊浮動設計,須注意外殼是否干涉(干涉會影響浮動之順暢度)(FIG.7),再穿過吊線螺絲及華司(FIG.6)。拉緊剎車內線,並鎖緊吊線螺絲,鎖緊扭力6-8Nm(54~71 in.lbs),使內線固定於力臂上。上述步驟完成後,轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟F,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為完成安裝。

## E. 維護

- e1. 當剎車力減弱時或把手握感太軟時,代表來令片已磨損,必須調整來令片間隙位置以恢復原來的最佳狀態。此時需先鬆開M4內六角螺絲(FIG.6),再順時針方向旋轉調整螺絲(FIG.9),使手把呈現正常剎車狀態。再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-2Nm(9~18 in.lbs)。  
鬆開卡鉗螺絲(FIG.6),輕壓把手不放使卡鉗定位即可,避免外殼產生過度的側向張力而產生(FIG.8)的問題,此時來令片將碟盤夾緊(FIG.4),再鎖緊卡鉗螺絲,鎖緊扭力6-8 Nm(54~71 in.lbs),轉動輪子,若產生異音或不正常之摩擦,則須重複步驟f2,若輪子能自由轉動而無前述現象,即為完成安裝。
- e2. 剎車時,若發出刺耳的金屬聲,表示來令片已經磨耗,必須更換,此時須先將輪子卸下,取出彈片,並鬆開M4內六角螺絲(FIG.6),逆時針方向旋轉調整螺絲(約3~4圈)。取出已磨損來令片,先取出外側來令片,再取出內側來令片(FIG.9)。將新的來令片放入,先放內側來令片,再放外側來令片,再將彈片確實定位於來令片凹槽處,此時來令片更換完成,調整來令片間隙位置以恢復原來的最佳狀態,順時針方向旋轉調整螺絲(FIG.9),使手把能與自行車把手大約呈平行狀態。再將M4內六角螺絲鎖緊,鎖緊扭力1-2Nm(9~18 in.lbs)。依照”將碟剎安裝於前叉或車架上Flat mount(34mm)”之安裝步驟,繼續完成安裝。

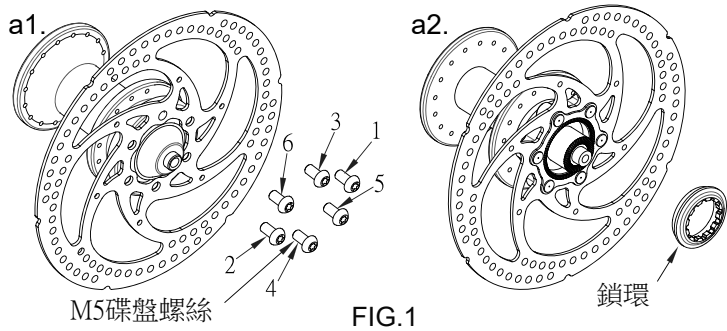


FIG.1

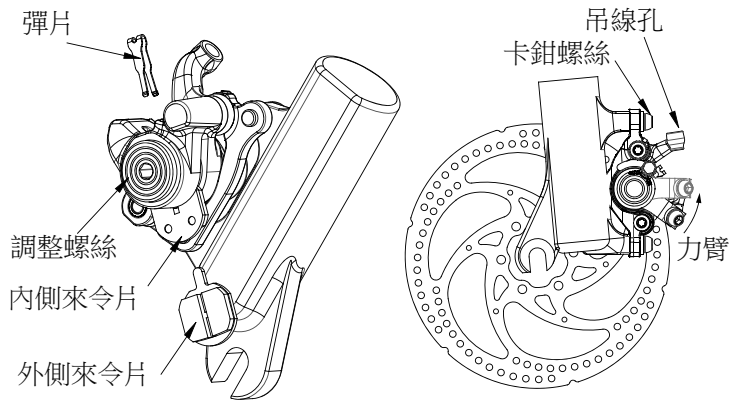


FIG.9

FIG.10

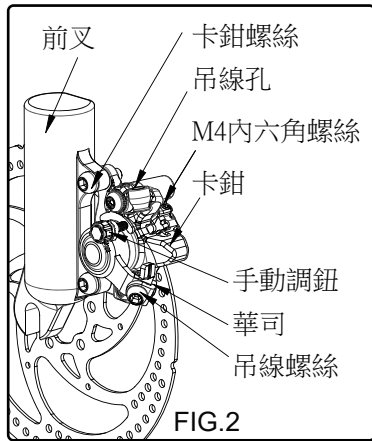


FIG.2

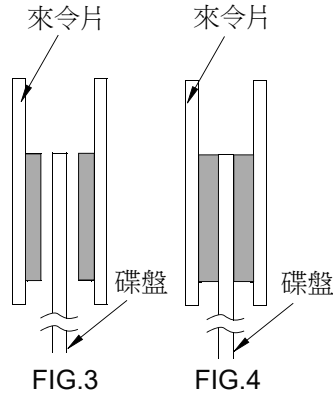
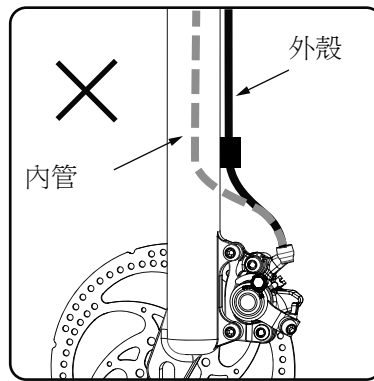
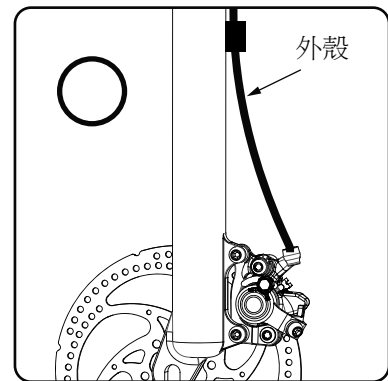


FIG.3

FIG.4



安裝(錯誤)  
外殼過緊自自由度受限  
干涉雙邊浮動作動



安裝(正確)  
外殼自由度佳不會干涉  
雙邊浮動作動

FIG.7

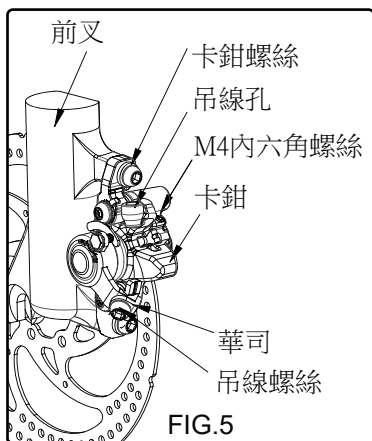


FIG.5

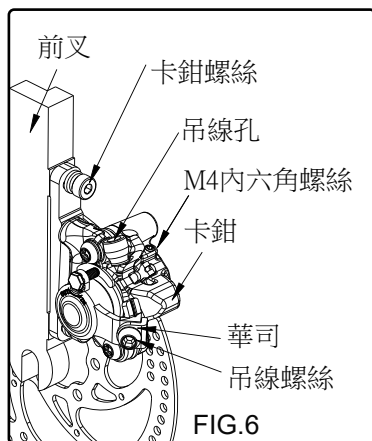
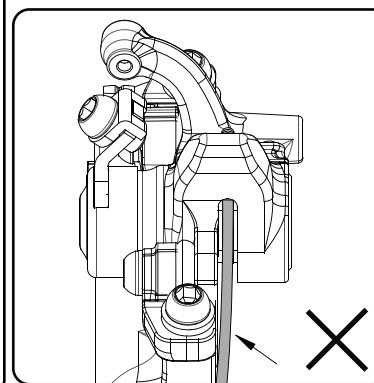
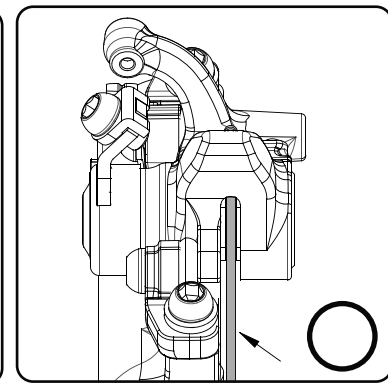


FIG.6



安裝(錯誤)  
位移變形影響浮動功能、  
制車力、卡鉗與碟盤摩擦



安裝(正確)  
無位移變形即可鎖附

FIG.8

### 注意事項

- I. BENGAL碟刹是專門設計供自行車所使用，若用在其他種類的車輛上，BENGAL將無法針對其安全性作擔保，不正確的安裝將可能導致意外傷害的發生。
- II. 組裝時須由專業合格的技師，並使用正確的工具進行安裝。
- IV. 外殼安裝是否干涉雙邊作動(FIG.7)。
- V. 碟刹安裝於前叉或車架上時，手的力量不可將碟盤變形位移(FIG.8)。
- VI. MB300適用於登山車系統，MB300T適用於跑車系統&STI把手。

